

PRO MIG 420

















Dreiphas-Schweißstromquelle zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium. Sie kann mit den **Drahtvorschubgeräten** für **4 Rollen**, Typ **WF41** oder Typ **WF42 DISPLAY**, und mit 4- oder 9- Verlängerungskabel zur Verbindung zwischen **Verlängerungskabel vom 1,5m (ausgestattet mit Drahtvorschubgeräten)** und Schweißstromquelle verwendet wird.

Ausgestattet mit:

- Thermostatkontrolleuchte bei Überhitzung.
- Hoch Anzahl von Regulierung zur Suche der optimalen Parameter.
- Elektronische Regelung für das Punktschweißen.
- Hohe Stabilität dank der grossdimensionierten Hinterräder.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.

DREIPHASE-SCHWEISSSTROMQUELLE ZUM MIG-MAG-ENDLOSDRAHTSCHEWEISSEN

TECHNISCHE DATEN

	Modell	PRO MIG 420
	Best-Nr.	S00279.37
	Dreiphasennetzspannung	3x230V/400V 50-60Hz
	Leistungsaufnahme	40% 60% 100% 15,8 KVA 10,6 KVA 7,7 KVA
	Einstellbereich	35 ÷ 400 A
	Einschaltdauer	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Schaltstufen	n. 2 x 8
	Geeigneter Draht	Solid Ø 0,6/0,8/1,0/1,2 mm
	Drahtrolle, Max.	Ø 300 mm kg 15
	Schutzart	IP 21
	Baunorm	EN60974-1 EN60974-10 
	Abmessungen	506x897x1245h mm
	Gewicht	123 kg